

# **GALVANOTECNICA ITALIANA**

IL VOSTRO PARTNER PER LA GESTIONE  
DELLE TECNOLOGIE GALVANICHE



## **CATALOGO PRODUZIONE**

VIA E. MATTEI,6  
20010 POGLIANO M.SE ( MI )  
TEL. 02 380 051 06  
INFO@GALVANOTECNICAITALIANA.COM  
GALVANOTECNICAITALIANA.COM

# Sgrassature alcaline senza cianuri

## **SGRASSATURE CHIMICHE - ULTRASUONI**

---

<b>DETERS AL</b>	Prodotto idoneo ad eliminare pasta di pulitura, grassi ed oli su alluminio, anche con ultrasuoni.
<b>DETERS CU</b>	Prodotto idoneo ad eliminare pasta di pulitura e grassi su ferro ed ottone, anche con ultrasuoni.
<b>DETERS CU / S</b>	Prodotto idoneo ad eliminare pasta di pulitura e grassi su ferro ed 'ottone, esente da complessanti, anche con ultrasuoni.
<b>DETERS OL</b>	Prodotto idoneo ad eliminare oli su ferro ed ottone.
<b>DETERS OL BIANCA</b>	Prodotto idoneo ad eliminare oli su ferro ed ottone, si ottengono acque finali chiare.
<b>DETERS WM</b>	Prodotto idoneo ad eliminare grassi ed oli su ottone anche per vibratori.
<b>DETERS WO</b>	Presgrassatura per ferro.
<b>DETERS ZN / U</b>	Prodotto idoneo ad eliminare sostanze grasse, con azione antiossidante, su zama, anche per ultrasuoni.
<b>DETERS ZN / T</b>	Prodotto idoneo ad eliminare sostanze grasse, con azione antiossidante, su zama, più ricca di tensioattivi, anche per ultrasuoni.
<b>ADDITIVO DETERS AL</b>	Tensioattivi e Disperdenti concentrati per rinforzare la Deters Al / OL
<b>TENSIOATTIVO OL CONC</b>	Tensioattivi concentrati per rinforzare la Deters OL
<b>DISPERDENTE OL</b>	Miscela di complessanti molto efficace per olio per rinforzo sgrassatura chimica
<b>DETERGENTE P</b>	Detergente liquido per smuovere paste su materiali cuprici e ferrosi.
<b>DETERS OL M</b>	Prodotto molto efficace ad eliminare oli e paste su ferro ed ottone.
<b>DETERS OL MS</b>	Prodotto molto efficace ad eliminare oli e paste su ferro e ottone (scura).

## **SGRASSATURE ELETTROLITICHE**

---

<b>DEGRAS CU</b>	Sgrassatura catodica e anodica per ottone e rame.
<b>DEGRAS CU / S</b>	Sgrassatura catodica e anodica per ottone e rame senza complessanti.

<b>DEGRAS FE</b>	Sgrassatura catodica e anodica per ferro.
<b>DEGRAS FE / EM</b>	Sgrassatura catodica e anodica per ferro senza tensioattivo.
<b>DEGRAS ZN 92</b>	Sgrassatura catodica e anodica per zama più energica della Degras Zn.
<b>DEGRAS ZN 92 ST</b>	Sgrassatura catodica e anodica per zama senza tensioattivi.
<b>TENSIOATTIVO DEGRAS</b>	Additivo liquido per sgrassatura elettrolitica.

### **ATTIVAZIONI**

---

<b>ATTIVANTE L</b>	Attivazione liquida per tutti i tipi di metalli.
<b>ATTIVANTE S</b>	Attivazione solida per tutti tipi di metalli.

### **DESOSSIDANTI ACIDI E ADDITIVI PER DECAPAGGIO.**

---

<b>DESOSSIDANTE Fe 21 / 12</b>	Additivo per decapaggio a base di acido solforico per materiali ferrosi.
<b>CONCENTRATO Fe 21 / 12</b>	Additivo per decapaggio a base di acido solforico per materiali ferrosi Per un maggior potere pulente anche elettrolitico e a caldo. In forma concentrata.
<b>DESOSSIDANTE Fe 85</b>	Additivo per decapaggio a base di acido cloridrico per materiali ferrosi.
<b>DESOSSIDANTE Fe 85 / FV</b>	Additivo per decapaggio con acido fosforico, adatto per ottone.
<b>DESOSSIDANTE Fe 85 / S</b>	Additivo per decapaggio con acido solforico, adatto ai materiali ferrosi.
<b>DESOSSIDANTE CU / FV</b>	Additivo per decapaggio per ottone, sbiancante.

### **NEUTRALIZZANTI E ATTIVANTI**

---

<b>ATTIVATORE ZAMA</b>	Attivante e neutralizzante per leghe di zinco.
<b>ATTIVATORE ZAMA R</b>	Attivante e neutralizzante per leghe di zinco senza tensioattivo.
<b>UNIVERSAL ACID ATTIVATORE</b>	Attivante e neutralizzante per leghe di zinco.

## ADDITIVI PER NICHELATURA OPACA E SEMI LUCIDA

---

<b>ADDITIVO KA L</b>	Attivante e duttilizzante liquido per nichelatura opaca e semi lucida.
<b>SOLUZIONE H</b>	Additivo secondario, aumenta la resistenza alla corrosione.
<b>ADDITIVO C</b>	Prodotto completo per bagni semilucidi colonnari privi di zolfo.
<b>ANTIPORO GS 3M</b>	Antipuntinante per bagni a movimentazione meccanica.

## ADDITIVI PER NICHELATURA LUCIDA

---

<b>LIVELLANTE GS / 4</b>	Additivo con forte potere livellante. Non passiva.
<b>STABILIZZATORE GS 8</b>	Agente secondario per ogni tipo di bagno.
<b>STABILIZZATORE FB</b>	Additivo che inibisce l'inquinamento organico nel bagno. Forte potere penetrante.
<b>ANTIPORO GS 3M</b>	Antipuntinante per bagni a movimentazione meccanica.
<b>NIVELIX Z</b>	Complessante per inquinamento da metalli( Rame e zinco ) e inquinamento organico. Forte potere penetrante.
<b>ANTIPORO GS 3 A / 25</b>	Antipuntinante per bagni insufflati ad aria.
<b>BRILLANTATORE 53 NL</b>	Agente primario senza livellante. Indicato per ferro.
<b>BRILLANTATORE REFLEX KE 80</b>	Brillantante particolarmente efficace nei bagni a roto barile.
<b>STABILIZZATORE GS 12</b>	Agente secondario coadiuvante del primario con aumento della penetrazione.
<b>BRILLANTATORE REFLEX 53</b>	Additivo completo con un buon potere livellante e penetrante. Indicato per ferro.
<b>MISCELA 53 / 12</b>	Miscela completa per bagni di nichelatura lucida specifico per ottone
<b>BRILLANTATORE REFLEX 53 / V</b>	Additivo completo con ottimo potere livellante e penetrante, ottimo nelle basse densità di corrente. Adatto per ferro.
<b>BRILLANTATORE 53 / X</b>	Additivo completo con un buon potere penetrante e un ottimo potere livellante.
<b>BRILLANTATORE EG M 34</b>	Brillantatore con ottimo potere penetrante, duttile, indicato per Nichelatura valvolame.
<b>ANTISCHIUMA NICHEL</b>	Additivo per eliminare la schiuma dell'antipuntinante in eccesso.

## ADDITIVI PER NICHELATURA NERA

---

<b>MORDENZATURA CL</b>	Attivante acido per metalli.
<b>SALE NICHEL NERO B</b>	Sali completi per bagni di nichelatura nera.

## ADDITIVO PER OTTONATURA

---

<b>ECCITATORE COLOR</b>	Additivo stabilizzante del colore.
<b>CORRETTIVO pH OTTONE</b>	Sale acido regolatore del pH senza carbonati.
<b>SALE CONDUTTORE COLOR</b>	Miscela di sali conduttori senza cianuri.
<b>SALE CONDUTTORE SC</b>	Miscela di sali conduttori senza cianuri e senza carbonati.

## ADDITIVI PER ZINCO ACIDO AMMONIO

---

<b>STABILIZZATORE ASTRAPLAT</b>	Additivo secondario per bagni all'ammonio.
<b>BAGNANTE ASTRAPLAT</b>	Tensioattivo per aumentare la bagnabilità in forma concentrata.
<b>BRILLANTATORE ASTRA OB</b>	Additivo primario brillantante per bagno potassio e ammonio.
<b>MISCELA ASTRA</b>	Miscela completa per bagno di zinco acido all'ammonio.

## ADDITIVI PER ZINCO ACIDO POTASSIO

---

<b>BRILLANTATORE ASTRA OB</b>	Additivo primario brillantante per bagno potassio e ammonio.
<b>RIGENERATORE ASTRACID 85/ R</b>	Additivo secondario per bagni al potassio.
<b>BAGNANTE R</b>	Tensioattivo coadiuvante del secondario, alza il punto di nebbia.
<b>MISCELA ASTRA 98</b>	Miscela completa per bagno di zinco acido al potassio.

## ADDITIVO PER ZINCO ALCALINO

---

<b>BRILLANTATORE ZINCO ALKALUX</b>	Additivo primario per bagni alcalini al cianuro.
<b>BRILLANTATORE ALKABRIGHT</b>	Additivo primario per bagni alcalini senza cianuri.
<b>STABILIZZATORE ALKABRIGHT</b>	Additivo secondario per bagni alcalini senza cianuri
<b>SALE ZINCO ALKABRIGHT</b>	Sale di formazione per bagni alcalini al cianuro.

## PASSIVAZIONI

---

<b>NEROFIX ZN</b>	Anneritura a freddo per zinco.
-------------------	--------------------------------

## ADDITIVI PER CROMATURA BIANCA

---

<b>ANTISPRUZZO CROMO LIQUIDO</b>	Tensioattivo antifumo liquido di costo economico.
<b>ADDITIVO PENTABRIGHT 23</b>	Additivo liquido specifico per le bruciature, per bagni catalizzati e non catalizzati.
<b>ADDITIVO ESACROM 2000</b>	Additivo liquido che migliora la penetrazione eliminando le bruciature.
<b>CATALIZZATORE TETRABRIGHT 82</b>	Catalizzatore per cromatura decorativa autoregolato.
<b>CATALIZZATORE ULTRABRIGHT</b>	Catalizzatore liquido per cromatura decorativa.
<b>ANTIFUMO CROMO</b>	Tensioattivo antispruzzo liquido. Alta concentrazione.
<b>ADDITIVO RIDUCENTE CR</b>	Additivo riducente del cromo esavalente

## COLORITURE

---

<b>BRONZATURA MS 63</b>	Brunitura diretta per ottone a freddo pronta all'uso.
<b>BRONZATURA MS 63 CONC.</b>	Brunitura diretta per ottone a freddo da diluire dieci volte.
<b>BRONZATURA MS 63 /G CONC.</b>	Brunitura diretta per ottone a freddo da diluire dieci volte, leggermente più aggressiva.
<b>BRONZATURA MS 63/P CONC.</b>	Brunitura diretta per ottone a freddo da diluire dieci volte, adatta specialmente per fusioni.

<b>BRONZATURA MS 63/P</b>	Brunitura diretta per ottone a freddo. Adatta specialmente per fusioni.
<b>BRONZATURA MS B</b>	Brunitura diretta per rame e ottone. Colore Nero.
<b>SOLUZIONE OXILIT</b>	Prodotto per brunire l'argento. - Concentrato -
<b>BRONZATURA MS 27 CONC.</b>	Brunitura diretta per piombo e stagno a freddo.
<b>NEROFIX CU</b>	Sale in polvere per l'anneritura del rame a caldo.
<b>NEROFIX FE</b>	Sale in polvere per l'anneritura del ferro a caldo.
<b>NEROFER</b>	Sale in polvere per l'anneritura del ferro a caldo alternativa al prodotto Nerofix Fe.
<b>COLORITURA BLACK NC</b>	Sale completo per bagno elettrolitico per ottenere un deposito color canna di fucile. Poco ossidabile e resistente ad azione meccanica.

#### **ADDITIVI PER SMETALLIZZAZIONE**

---

<b>STRIPEX NF</b>	Prodotto liquido snichelante universale .Non intacca i metalli base.
<b>STRIPEX CU</b>	Snichelante su base ottone. Prodotto in polvere.
<b>STRIPEX FE</b>	Snichelante su base ferro .Da utilizzare con Sodio Cianuro.
<b>STRIPEX TLX</b>	Prodotto unico liquido per smetallizzazione dei telai.

#### **PROTETTIVI**

---

<b>PROTETTIVO AR</b>	Protettivo in fase di asciugatura per ferro galvanizzato.
<b>CERA PROTETTIVA G 5</b>	Cera protettiva universale.

#### **ADDITIVI PER DEPURAZIONE**

---

<b>CLORALIN 9 / 5</b>	Flocculante primario liquido per far precipitare metalli pesanti e sostanze organiche. Specifico per rame.
<b>ANTISCHIUMA SILICONICO</b>	Prodotto per eliminare la schiuma nelle acque di scarico.
<b>ANTISCHIUMA NON SILICONICO</b>	Prodotto per eliminare la schiuma nelle acque di scarico.
<b>FLOCCULAN 03</b>	Flocculante secondario in polvere per l'aggregazione e l'appesantimento dei fiocchi ( polielettrolita anionico ).